

TIPO 1
CONTROL DE CALIDAD
DE BALASTO

SD.R.



DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION
TECNICA

SUBDIRECCION DE RECURSOS

Numero de Identificacion
del Organismo de
Inspeccion

CANTERA "RICHINOL"

RICHINOL S.L.
C/ARENAL, 64 - ENTREPLANTA. IZDA - APTDO 148
36500 LALIN PONTEVEDRA

Cantera
Razon social y direccion

FECHA DE CERTIFICACION: 23 de SEPTIEMBRE de 2019
CADUCIDAD: 23/09/2024

Fecha de Certificacion del
Distintivo de Calidad Adif/
Fecha de Caducidad

NO5

Numero del Certificado

PAV 3-4-0.0 7ª Edicion / PF - 6 MINISTERIO DE FOMENTO

Pliego o norma de
referencia

Aridos para Balasto:

Tipo 1 (>=200Km/h)

Descripcion del producto y
Tipo

PARAMETROS DEL DISTINTIVO DE CALIDAD ADIF

PARAMETROS

ANALISIS PETROGRAFICO ANFIBOLITA ANFIBOLITA

ENSAYO LIMITES VALOR MEDIO

Resistencia a la carga puntual Franklin 1200 Kp / cm2 3589 Kp / cm2

Liberacion de sust.radiactivas o peligrosas . CUMPLE

DENSIDAD . 3103 g / cm3

ABSORCION DE AGUA <= 0,5% 0,1

Resistencia a la acc.del Sulfato Magnesico <= 4 .

Ensayo de ebullicion (SONNENBRAND) CLA <= 0,5% (SOLO BASALTO) .

DENSIDAD APARENTE DEL BALASTO 1,506 g / cm3

GRANULOMETRIA 31,5 - 50 mm CUMPLE

Tamano maximo de Particulas finas (mm) 0,5 <= 0,5 0,1

Finos (mm) 0,063 <= 0,063 .

Espesores minimos de elementos gran. 25 - 16 mm <= 39,5 - CLA 8

< 16 mm <= 5 1,4

Longitud max. de las part.mayores de 100mm <= 4 3,6

Resistencia a la fragmentacion (C.L.A.) <= 14 11,5

Indice de Forma <= 10 7,7

Reservas Posibles . m3 Reservas Seguras 15130000 m3

Parametros
Extraidos del Estudio
GEOLOGICO -
GEOTECNICO DEL
Distintivo de Calidad
ADIF

Reservas

EL JEFE DE AREA DE LABORATORIO

EL SUBDIRECTOR DE RECURSOS

La autenticidad de este documento puede ser comprobada mediante el código seguro de verificación: ZY0HGD IRO5JID7B4WG5GM38130
Verificable en <https://sede.adif.gob.es/csv/valida.jsp>



CAPACIDAD DE PRODUCCION



VALORACION: 8800 (t/semana)

MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA

DISTINTIVO DE CALIDAD



DIRECCION
TECNICA

CANTERA "RICHINOL"

Ctra. Melide a Golada, s/
15800 Melide (A CORUÑA)
PONTEVEDRA

LINEA DE MACHAQUEO

30000 (t/semana)

8800 (t/semana)

VALORACIÓN MEDIOS PRODUCTIVOS

CATEGORIZACION	LÍMITES	VALOR MEDIO NETO SEMANTAL (8 horas / día)
ALTA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(250 - 400 t/hora)	(Mayor o igual a 10000 t/semana)
MEDIA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(150 - 250 t/hora)	(6.000 - 10.000 t/semana)
BAJA CAPACIDAD PRODUCTIVA	(50 -150 t/hora)	(Menor o igual a 6000 t/semana)

Denominacion de la Planta de
Produccion

Ubicacion de la
Planta de Produccion

Capacidad de produccion
total

Capacidad de produccion
de balasto

Categorización de la
capacidad productiva

Observaciones

